Perchè la nostra è "La Scelta Migliore"

- Progettazione e studio volti alla pellettizzazione e alla bricchettatura !
- Garanzia di omogeneità del grado di essiccazione indipendentemente dalla diversità di umidificazione della miscela del materiale in ingresso !
- La tipologia dell'essiccazione è progettata per non intaccare le caratteristiche ed i contenuti del materiale. Il materiale all'uscita è pronto per la pellettizzazione o la bricchettatura !
- Le caratteristiche di frantumazione e di miscelazione omogeneizzano la granulometria del materiale in uscita !
- Estrema facilità d'uso. Il ciclo automatico è comandato da un unico pulsante, con lettura immediata dei parametri dal display della scheda PC !
- L'essiccatore è montato e funzionante a poche ore dalla consegna !
- Ridottissimi i costi di installazione, data la necessità di un solo tecnico P SYSTEM in assistenza all'avviamento ed al montaggio !
- Assistenza tramite rete INTERNET (INTRANET) !
- Esclusivo progetto che fornisce il miglior rendimento sul mercato !
- Sicurezza antincendio, grazie all'uso indiretto delle fonti di calore ed alle modeste temperature di funzionamento interno !
- Rispetto delle normative vigenti in merito alla sicurezza d'uso ed alle emissioni di polveri in atmosfera grazie alla gamma di filtrazioni disponibile !
- Automazione di funzionamento tramite componentistica oleodinamica di qualità ed affidabilità !
- Recupero con ricircolo in produzione di tutte le polveri prodotte dall'impianto !
- Esclusiva mondiale !
- Produzione minima da 100 kg/h !

P SYSTEM S.r.l.

UFFICI E STABILIMENTO:
Via delle Vigne, 166 - 26100 CREMONA - ITALY

RICERCA E SVILUPPO:
Via delle Industrie, 40 - 25030 Erbusco (BRESCIA) - ITALY

+39 0372 452589 — +39 0372 453820

info@psystemsrl.it — www.psystemsrl.it

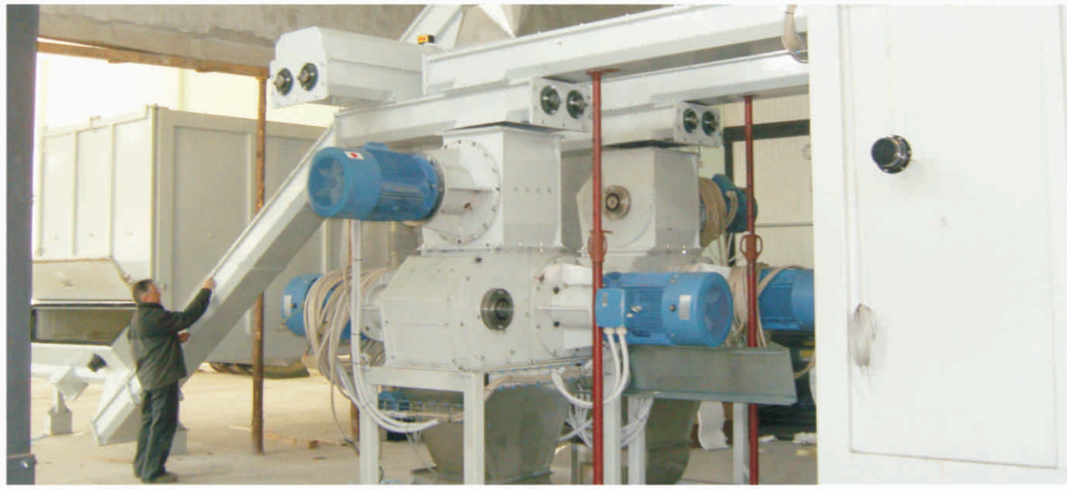
La nuova Generazione

Essiccatori

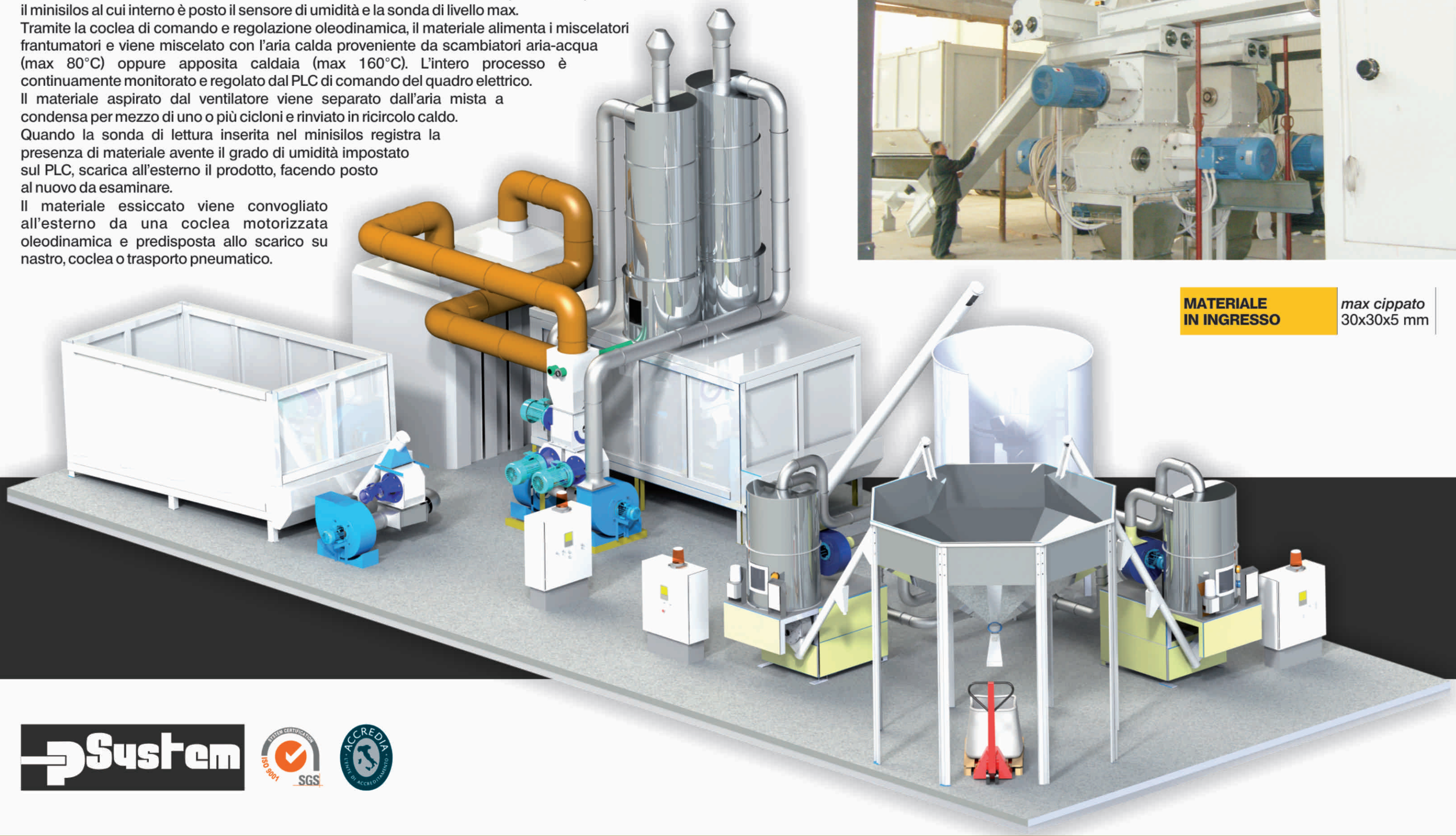
Il più compatto essiccatore sul mercato

Funzionamento

Il materiale solitamente ma non necessariamente umido, alimenta con un quantitativo predeterminato il minisilos al cui interno è posto il sensore di umidità e la sonda di livello max.
Tramite la coclea di comando e regolazione oleodinamica, il materiale alimenta i miscelatori frantumatori e viene miscelato con l'aria calda proveniente da scambiatori aria-acqua (max 80°C) oppure apposita caldaia (max 160°C). L'intero processo è continuamente monitorato e regolato dal PLC di comando del quadro elettrico.
Il materiale aspirato dal ventilatore viene separato dall'aria mista a condensa per mezzo di uno o più cicloni e rinviato in ricircolo caldo.
Quando la sonda di lettura inserita nel minisilos registra la presenza di materiale avente il grado di umidità impostato sul PLC, scarica all'esterno il prodotto, facendo posto al nuovo da esaminare.
Il materiale essiccato viene convogliato all'esterno da una coclea motorizzata oleodinamica e predisposta allo scarico su nastro, coclea o trasporto pneumatico.



MATERIALE IN INGRESSO	*max cippato* 30x30x5 mm



System