



Wie Sie wissen, fallen bei der Holzverarbeitung Abfälle wie Schnitzel, Sägespäne und Sägemehl an, welche verwertet werden müssen. Dank unserer innovativen Serie P300 und P500 können diese Abfälle einfach in hochwertige Pellets verpresst und in den wachsenden Pelletmarkt eingeschleust werden. PSYSTEM S.r.l. Automazione entwickelt und realisiert seit einigen Jahren Pelletanlagen für kleine und mittlere Betriebe. Dank ständiger Investition in Forschung und Entwicklung wird die Serie P300 und P500 neu mit einem speziellen Trockner ergänzt. Hochstehende Technologie und zukunftsweisende Innovation sind unsere Attribute. Alle unsere Anlage entsprechen ISO 9001:2008 Richtlinien. Alle unsere Anlagen werden nach Europäischen CE-Richtlinien geplant und realisiert. Wir bieten einen technischen Kundendienst verbunden mit dem Internet-Service.

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website www.psystemsrl.it



BÜROS UND WERK:
Via delle Vigne, 166
26100 CREMONA
FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG
Via delle industrie, 40
25030 Erbusco (BS) - ITALIA
info@psystemsrl.it - www.psystemsrl.it
Tel. +39 0372 452589 - Fax +39 0372 453820



www.lipografica2000.it



SATZ DRY-TEC*

* eingetragene Anfrage für europäisches Patent

**NEUE GENERATION
DIE KOMPAKTESTE TROCKNUNGSANLAGE
AUF DEM MARKT**



DAS TROCKNUNGSSYSTEM BASIERT AUF DER FÖRDERUNG MITTELS MÄSSIG WARMER LUFT BEI GLEICHZEITIGER ZERKLEINERUNG UND MISCHUNG DES MATERIALS. DIE TROCKNUNG UND FÖRDERUNG DES MATERIALS ERFOLGT SO LANGE BIS DIE VOREINGESTELLTE FEUCHTIGKEIT, ÜBER SENSOREN KONTROLLIERT, ERREICHT IST.



Vorteile

- Neuartige Trocknungstechnik für Pelletierung und Brikettierung.
- Garantiert optimale Trocknung und Mischung des Eingangsmaterials - auch Füllstand. mit unterschiedlicher Feuchtigkeit.
- Der Trocknungsvorgang wird gezielt gesteuert, um die Materialstruktur nicht zu zerstören. Die fertige Mischung ist vorbereitet für die Verpressung.
- Homogene Mischung und optimale Granulation dank integrierten Mühlen.
- Die Materialförderung basiert auf zuverlässigen, hydraulischen Komponenten.
- Einfache Handhabung – der automatische Zyklus wird über einen einzigen Knopf gestartet und die einzelnen Parameter sind auf einem Display ablesbar.
- Der Trockner ist transportabel und nach wenigen Stunden betriebsbereit.
- Niedrige Installationskosten – Montage und In-Betriebnahme durch einen Techniker von P SYSTEM.
- Online-Support über Internet-Anschluss in der Steuerung (Intranet).
- Sichere Anwendung dank automatischer Steuerung.
- Keine Brandgefahr dank indirekter Wärmequelle und niedriger Betriebstemperatur (max 120 °C).
- Entspricht den gültigen Normen über Arbeitssicherheit und Immissionen in die Atmosphäre dank verfügbarer Filtertechnik.

Arbeitsweise

Normales wie auch feuchtes Material wird ins Vorratssilo gefördert. Ein Sensor misst die Feuchtigkeit und eine Sonde überwacht den maximalen Füllstand. Eine hydraulische Förderschnecke bringt das Material zur Mühlen/Mischer-Anlage bei gleichzeitiger Zufuhr von warmer Luft aus dem Pellet- oder Gas-Heizkessel.

Der ganze Prozess wird über die PLC-Steuerung kontrolliert und reguliert. Das Material wird pneumatisch weiter gefördert über einen oder mehrere Zykclone wo die Luft kondensiert. Das Material geht weiter im Kreislauf.

Wird die voreingestellte Feuchtigkeit im Silo erreicht wird das Trockengut ausgebracht und neues, feuchtes Material ins Vorratssilo gefördert. Das Trockene Material wird von einer hydraulischen Förderschnecke ausgetragen zum Weitertransport mittels Band, Schnecke oder Gebläse zur Verpressung oder ins Zwischenlager.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

KAPAZITÄT: 250 / 500 / 1000 Kg/h.
EINGANGSMATERIAL: max Chips 30x30x5 mm – min Ø 3 mm
MAX. EINFANGSFEUCHTE: < 60% Restfeuchte
MASSE UND GEWICHT: gemäss des Einfangsfeuchtigkeitsgrads
STANDARD SPANNUNG: 380 V – 50 Hz (andere Spannung auf Wunsch)

