



Comme Vous le savez, chaque usine qui effectue du travail du bois produit des déchets (copeaux, sciure,...) qui doivent être écoulés. Aujourd'hui, grâce à l'innovante Série P300 et P500, ces déchets peuvent être facilement transformés en pellets, lesquels ont un marché en croissance continue. P SYSTEM S.r.l. Automation depuis quelques années projète et réalise des installations pour la production de pellets. Les continus investissements dans la recherche et le développement ont permis de réaliser les presses à granuler Série P300 et P500 avec une technologie et des performances d'avant-garde. En quelques mois tous nos clients ont récupéré entièrement le coût de l'installation. Nous disposons d'une équipe technique de prompt intervention pour l'assistance directe. Toutes nos installations sont conçues et réalisées en respectant la Directive ISO 9001-2008 et sont équipés de manuels et marque CE. Pour toute sorte d'information n'hésitez pas à visiter notre site Internet [www.psystemsrl.it](http://www.psystemsrl.it) ou à nous directement.



**SIÈGE ENTERPRISE**  
Via delle Vigne, 166  
26100 CREMONA  
**RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT**  
Via delle Industrie, 40  
25030 Erbusco (BS)- ITALIA  
[info@psystemsrl.it](mailto:info@psystemsrl.it) – [www.psystemsrl.it](http://www.psystemsrl.it)  
Tél. +39 0372 452589 - Fax +39 0372 453820



[www.lipografica2000.it](http://www.lipografica2000.it)



**SÉRIE DRY-TEC\***

\*demande de brevet européen déposée

**LA NOUVELLE GÉNÉRATION**  
**LE PLUS COMPACT SÉCHOIR SUR LE MARCHÉ**



LE SYSTÈME DE SÉCHAGE EST BASÉ SUR LE TRANSPORT D'AIR MODÉRÉMENT CHAUD, AVEC LE MÉLANGE ET LE BROYAGE DE LA MATIÈRE. LORS DU CYCLE DE SÉCHAGE LE TAUX D'HUMIDITÉ EST CONTINUUELLEMENT MESURÉ PAR LE CAPTEUR D'HUMIDITÉ JUSQU'À ATTEINDRE LE SEUIL FIXÉ PAR L'OPERATEUR



## Advantages

- Adapté au séchage des produits destinés à la pelletisation et au briquetage.
- Garantie d'homogénéité du degré de séchage indépendamment de la variabilité de la matière première à l'entrée.
- Ce type de séchoir est conçu pour ne pas modifier les caractéristiques et les contenus de la matière première. À la sortie la matière première est prête pour la pelletisation ou le briquetage.
- Les caractéristiques de broyage et mélange homogénéisent la granulométrie du matériel à la sortie.
- Usage extrêmement facile, Le cycle automatique est contrôlé par un seul bouton, avec une lecture immédiate des paramètres sur l'écran de l'automate.
- Le montage et la mise en service du séchoir sont très rapides.
- Coûts d'installation très réduits, grâce à la nécessité d'un seul technicien P SYSTEM pour l'assistance au démarrage et au montage.
- Assistance par réseau INTERNET (INTRANET).
- Sécurité dans les opérations d'usage grâce à l'automatisation intégrée.
- Sécurité anti-incendie, grâce à l'usage indirect des sources de chaleur et à des températures de fonctionnement à l'intérieur (max 120°C).
- Respect des réglementations en vigueur concernant la sécurité d'usage et les émissions de poussières dans l'atmosphère grâce aux filtres disponibles.
- Automatisation de fonctionnement par composants oléopneumatiques de qualité et fiabilité

## Fonctionnement

La matière, qui est normalement mais pas nécessairement humide, alimente le minisilo avec une quantité de matériel prédéterminée. À l'intérieur du minisilo il y a une sonde pour la mesure de l'humidité et une pour le niveau max.

Par une vis contrôlée et réglée hydrauliquement, la matière première est envoyée dans des mélangeurs-broyeurs et est mélangée avec l'air chaud qui provient de la chaudière.

Tout cela est complètement géré et réglé par le PLC de contrôle de l'armoire électrique.

La matière aspirée par le ventilateur est séparée de l'air chaud mélangée avec vapeur par un ou plusieurs cyclones et renvoyée vers le circuit chaud.

Quand la sonde détecte le bon taux d'humidité, la sciure sèche est éjectée et est remplacée par une nouvelle dose de matière humide.

La matière déchargée par une vis sans fin peut être reprise par un tapis, une autre vis ou un transport pneumatique.



## Données Techniques

<b>DÉBIT HORAIRE : de 200 à 2000 Kg/h</b>
MATÉRIEL À L'ENTRÉE: max chips 30x30x5 mm – min 3 mm
HUMIDITÉ MAX À L'ENTRÉE: > 60%
POIDS ET DIMENSIONS: ça dépend du degré d'humidité à l'entrée
VOLTAGES STANDARD: 380V-50 Hz (autres voltages disponibles à la demande)

